

# Diamantverktyg för slipmaskiner

**Diamantverktyg** används till slipmaskiner för att ta bort ytskikt på betong, sten, trä och andra ytor. Diamantverktyg består av en metallplatta med pålödda diamantsegment.

Verktøjsspecifikationen består av:

- Segment form: R** (rektangulära). **Förtydligande:** Rektangulära segment har fler skarpa kanter, vilket gör att det blir en grövre och mer aggressiv för yt slipning och håller på så sätt emot belastnings effekten.

**Segment form: C** (runda). **Förtydligande:** Cirkulära segmenten har färre skarpa kanter, vilket gör att det blir färre repor kvar på ytan.
- Bond typ** i segmentet: **S** (mjukt bindemedel för hård betong): används till hårdbetong.

**Bond typ** i segmentet: **N** (normalt bindemedel för normal betong): används till normalbetong.

**Bond typ** i segmentet: **H** (hårt bindemedel för mjuk betong): används till mjukbetong.

**TC (Volframkarbid):** Används för väldigt mjuk betong/sand-cement beläggningar.
- Segments antal:** nummer från "1" till "2". **Förtydligande:** ju mindre den totala ytan av segmenten, desto högre tryck på golvet, och därmed mer aggressiv och produktiv slipning, men desto mindre segmentens livstid (snabb förslitning).
- Storlek i grit:** nummer från "16" till "150", som motsvarar de siffror: 16 grit – svart, 30 grit – brun, 60 grit – grå, 100 grit – gul, 150 grit – vit. **Förtydligande:** Stor diamant = låg siffrer nummer och därmed grov slipning, Liten diamant = högt siffrer nummer och därmed finare slipning.

Det korrekta valet beror på:

- Ytplanhet** – valet beror på belastningseffekt. Rektangulära segment är bättre.
- Porositet av betongen** – valet av antalet segmenter. Större antal av segment är bättre.
- Hårdhet av betongen** – val av bindemedel. Mjukt bindemedel är mer anpassad till hårda ytor och vice versa.
- Önskad ytgrovhets** – val av segment form och grit. Runda segment med små grit storlek 150 grit är mer anpassad för jämna ytor.


























Diamantverktygen har 2 typer av fastsättning, anpassade för alla trapets-form plattor: tre skruvade hål och dessutom tre enkla hål för stiften att fixa på magnet verktygskivor.

**Diamantverktyg klassificeras enligt antalet segment och dess form enligt följande:**

Segment antal / Segment form	R (rektangulära)	C (runda)
«1»		
«2»		

Diamantverktyg klassificeras enligt grit och bindemedel enligt följande:

### Diamantverktyg för slipning med GPM-240/400/500/750

Användning	Mjuk betong	Normal betong		Hård betong		Grit / Färg
mycket grovslipning	 RH 2-16	 RN 1-16	 RN 2-16	 RS 1-16	 RS 2-16	grit 16 / Svart
grovslipning	 RH 2-30	 RN 1-30	 RN 2-30	 RS 1-30	 RS 2-30	grit 30 / Brun
medelgrov slipning	 RH 2-60	 RN 1-60	 RN 2-60	 RS 1-60	 RS 2-60	grit 60 / Grå
finslipning	 RH 2-100	 CN 1-100	 CN 2-100	 CS 1-100	 CS 2-100	grit 100 / Gul
superfin slipning	-	 CN 1-150	 CN 2-150	 CS 1-150	 CS 2-150	grit 150 / Vit
	hård - "H"	normal - "N"		mjuk - "S"		
	Metall-Bond Typ					
för cement-sand beläggningar						Volfram-karbid (TC) / Beige

## Verktyg för Polering och Finpolering

Används för polering och finpolering för slutlig ytbehandling av betong, sten, trä och andra ytor efter slipning med diamantverktyg för att gradvis öka ytans glansnivå.

Verktygen kan vara plastbundna diamantsegment, speciellt impregnerade golvrondeller, etc.

Baksidan på verktygen försedda med kardborrfästen som matchar slipskivornas kardborr, vilket innebär enkla och snabba byten.

Ju högre siffra av grit, desto lägre poleringsförmåga för att uppnå önskad glansnivå. Något som innebär att man inte kan hoppa över nödvändiga steg när det gäller polering och finpolering.

Specifikation	Bild
<b>Poleringspad för betong och sten 100 mm / 175 mm</b> 100/200/400/600/800/1500/3500	